

Manipulación de cargas con carretillas elevadoras

60 Horas

Objetivos:

- Identificar las condiciones básicas de manipulación de materiales y productos para su carga o descarga en relación con su naturaleza, estado, cantidades, protección y medios de transporte utilizado.
- Clasificar y describir los distintos tipos de paletización, relacionándolos con la forma de constitución de la carga a transportar.
- Interpretar y aplicar la normativa referente a la prevención de riesgos laborales y de la salud de los trabajadores.
- Interpretar la simbología utilizada en las señalizaciones del entorno y en los medios de transporte.
- Identificar los elementos de las máquinas previstos para la conducción segura, así como las operaciones de mantenimiento de primer nivel.
- Manipular cargas y/o conducir carretillas, efectuando operaciones convencionales de carga, transporte y descarga de materiales o productos, teniendo en cuenta las medidas de seguridad, prevención de riesgos y señalización del entorno de trabajo.
- Enumerar las condiciones básicas para transportar y abastecer de materias primas y materiales a las líneas de producción.
- Cumplimentar en el soporte establecido por la empresa, la documentación generada por el movimiento de carga..

Contenidos:

Manipulación y transporte de mercancías Introducción Flujo logístico interno de cargas y servicios. Importancia socioeconómica Almacenamiento, suministro y expedición de mercancías Normativa comunitaria y española sobre manipulación de mercancías Prevención de riesgos laborales y medidas de seguridad en el transporte de mercancías Medios de transporte internos y externos de las mercancías. Condiciones básicas Simbología y señalización de entorno y medios de transporte: placas, señales informativas luminosas y acústicas Unidad de carga. Medición y cálculo de cargas Documentación que acompaña a las mercancías Documentación que genera el movimiento de cargas. Transmisión por vías digitales Resumen

Embalaje y paletización de mercancías Introducción Tipos de embalajes y envases en la industria Condiciones de los embalajes para la protección de los productos Condiciones de los embalajes para el transporte seguro de los productos Tipos de paletizaciones. Aplicaciones según tipos de mercancías Condiciones que deben cumplir las unidades de carga Precauciones y medidas a adoptar con cargas peligrosas Resumen

Carretillas para el transporte de mercancías Introducción Clasificación, tipos y usos de las carretillas manuales y automotoras. Motores térmicos y motores eléctricos Elementos principales de los distintos tipos de carretillas Mantenimiento básico e indicadores de funcionamiento incorrecto Resumen

Manejo y conducción de carretillas Introducción Eje directriz Acceso y descenso de la carretilla Uso de sistemas de retención: cabina y cinturón de seguridad Puesta en marcha y detención de la carretilla Circulación: velocidad de desplazamiento, trayectoria, naturaleza y estado del piso, etc. Maniobras. Frenado, aparcado, marcha atrás, descenso en pendiente Aceleraciones y maniobras incorrectas Maniobras de carga y descarga. Circulación Elevación de la carga Resumen

Carga y descarga de mercancías Introducción Estabilidad de la carga y de la carretilla. Nociones de equilibrio Evitación de vuelcos transversales o longitudinales Comportamiento dinámico y estático de la carretilla cargada Colocación incorrecta de la carga en la carretilla. Sobrecarga Modos de colocación de las mercancías en las estanterías Resumen